



**TB** **Tecno-Beton**  
IMPIANTI DI DOSAGGIO E BETONAGGIO  
CATALOGUE DE PRODUITS

**ÉNERGIE, IDÉES,  
SOLUTIONS ET  
INNOVATION POUR  
VOTRE INSTALLATION  
DE PRODUCTION**

**TB** **Tecno-Beton**  
IMPIANTI DI DOSAGGIO E BETONAGGIO

QUALITÉ ET INNOVATION EN  
TOUTES LES PHASES DE PRODUCTION

# LA SOLUTION QUI CONVIENT LE MIEUX À VOS EXIGENCES DE PRODUCTION

## TECNO-BETON: 30 ANS D'EXPÉRIENCE ET DE PROFESSIONNALISME

Pour nous qui sommes dans le secteur des équipements depuis plus de 30 ans, la recherche de nouvelles solutions et le feedback du chantier garantissent un service efficace de gestion de la commande dès les premières phases du projet.

L'expérience technique que nous avons acquise au fil des ans et la réponse positive de la part des chantiers nous permettent d'appliquer, au niveau de la conception de nos installations, des solutions techniques d'avant-garde de qualité supérieure à celle des standards traditionnels.

### **La scelta di un impianto Tecno-Beton è una garanzia che si protrae nel tempo.**

Le choix d'une installation Tecno-Beton est une garantie qui se poursuit au cours du temps. La production est exécutée et contrôlée au sein de nos usines : les structures en menuiserie zinguée à chaud, les composants de grande qualité montés sur les installations, et du personnel technique hautement qualifié, tout cela constitue des synergies uniques et constantes. Une certitude de fiabilité pour le client.

## QUALITÉ ET INNOVATION DURANT TOUTES LES PHASES DE PRODUCTION

La qualité des produits et des services, l'amélioration constante des technologies de production, l'attention aux réglementations, nous rendent compétitifs, et assurent aux clients qu'ils vont collaborer avec une entreprise fiable, attentive aux exigences de ses propres clients, compétente dans son secteur et respectueuse des réglementations nationales et internationales en matière d'environnement et de sécurité du travail.

Dans le cadre de la satisfaction du Client, Tecno-Beton offre un service global. Nos travailleurs sont des techniciens spécialisés, qui ont acquis une expérience de dizaines d'années et utilisent des outillages d'avant-garde ; ils nous permettent de gérer complètement le chantier, des premières phases du montage jusqu'à l'assistance technique après le démarrage.

**TECNO-BETON SRL DEALER UFFICIALE DI:**

 **ROHR-IDRECO**



## NOS OBJECTIFS

- Offrir des services et des produits fonctionnels et de grande qualité
- Offrir des solutions technologiques personnalisées et sur mesure
  - Offrir aux Clients un service global
  - Innover et améliorer constamment notre production
  - Construire avec les Clients un rapport authentique de confiance mutuelle

# TYPES D'INSTALLATIONS

TECHNIQUE,  
EXPÉRIENCE  
ET PASSION  
À VOTRE  
SERVICE.

Ce sont les pierres angulaires sur lesquelles se basent la conception et la production de nos installations.

## CENTRAL A BETON DRY

Efficaces pour tous les besoins de production, fixe ou mobile.



## CENTRAL A BETON DRY & WET

Solutions avec chargement alterné par by-pass, avec ou sans pré-chargement.





### CENTRAL A BETON DUAL

Solutions à double châssis, avec double point de chargement simultané, convenant aux productions de volumes importants.



### INSTALLATIONS CARRIÈRES ET MINES

Nous offrons la solution la plus adaptée aux exigences des carrières, jusqu'au contrôle automatique du broyage.

### CENTRAL A BETON WET

Elles offrent une vaste gamme de configurations, en fonction des demandes spécifiques de chaque Client.



# TYPES D'INSTALLATIONS

LES CENTRALES  
TECNO-BETON  
SONT ADAPTÉES  
À TOUTES LES  
EXIGENCES DE  
PRODUCTION

Qui ne sont pas seulement des installations, mais des machines douées d'excellentes caractéristiques techniques, en mesure de maintenir des performances optimales pendant de nombreuses années.

## INSTALLATIONS BETONMIX

La centrale WET BETON MIX est synonyme de performance de production, très compacte pour un montage dynamique et rapide.

## CENTRAL A BETON VERTICALES À TOUR

Différentes solutions ciblées, conçues directement avec le Client.





### **CENTRALES DE DOSAGE VOLUMÉTRIQUE POUR LA PRODUCTION DE GRAVE CIMENT**

Installations avec le contrôle:  
au poids de tous les  
composants dans la version  
fixe, au volume dans les  
versions mobiles.



### **TRAITEMENT DES EAUX**

Des solutions innovatrices pour  
récupérer les eaux de traitement  
et les résidus de béton.

### **INSTALLATIONS POUR PRÊT À GACHER**

Les installations prévoient l'application  
des meilleures technologies de  
transport, de stockage, de dosage et de  
mélange des composants. Conçues en  
fonction des caractéristiques demandées par  
le Client, elles sont capables de satisfaire toutes  
les exigences de production.



# CENTRALES À BÉTON DRY

LES TECHNOLOGIES  
ET LES SOLUTIONS  
D'INSTALLATION  
PERSONNALISÉES,  
ADAPTÉES POUR  
CHAQUE NÉCESSITÉ  
DE PRODUCTION,  
FIXE OU MOBILE.



## PRODUCTION DE 80 À 100 M<sup>3</sup>/H

		COMPACT TB DRY 4.28			TB DRY 4.34		
PRODUCTION PAR HEURE	m <sup>3</sup> /h	80			80		
COMPARTIMENTS GROUPE GRANULATS AVEC DOUBLE OUVERTURE	n.	4			4		
CAPACITÉS DE STOCKAGE DES AGRÉGATS	m <sup>3</sup>	70	100	140	85	140	180
DOSAGE PONDÉRAL ET VOLUMÉTRIQUE		CIMENT - GRANULATS - EAU - ADDITIFS					
GESTION ET COMMANDE		MANUELLE - AUTOMATIQUE					



# SÉRIE TB DRY

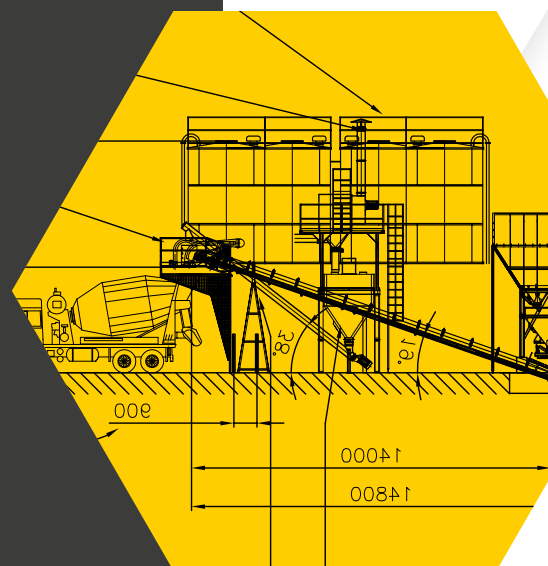
La gamme des installations de la série TB DRY convient pour la production de béton à sec, et permet de répondre à n'importe quel besoin requis par le marché, avec des productions allant jusqu'à 100 m<sup>3</sup>/h par heure pour chaque point de chargement.

Cette gamme est produite avec un haut standard de qualité, comme le zingage à chaud et l'installation pré-câblée dans tous ses composants. Elle offre différentes solutions de stockage des granulats, qui varient en fonction des types d'agrégats, à la fois en nombre de compartiments et en capacités de production.

L'extraction des agrégats se fait par commande électropneumatique avec extraction double ou triple pour chaque compartiment, et les processus de dosage sont réalisés par des cellules de charge à traction homologuées.

Sur demande est disponible toute une série d'accessoires, pour satisfaire à tous les besoins, comme les sondes pour la détection de l'humidité (à résistivité ou à micro-ondes) placées dans les orifices de déchargement, les silos de stockage du ciment, les doseurs d'additifs pondéraux, et les systèmes d'élimination des poussières au point de chargement du camion malaxeur.

TB DRY 5.32			TB DRY 6.30		
90			100		
5			6		
100	210	250	210	250	280
CIMENT - GRANULATS - EAU - ADDITIFS					
MANUELLE - AUTOMATIQUE					



# CENTRALES À BÉTON DRY&WET

SYSTÈMES  
PERSONNALISÉS  
POUR LA  
PRODUCTION  
SIMULTANÉE,  
ADAPTÉS À TOUS  
LES TYPES  
DE PRODUITS  
MAIS SANS  
COMPROMETTRE  
LA QUALITÉ.



## PRODUCTION 80/120 - 100/120 M<sup>3</sup>/H ALIMENTATION BANDE DE CHARGEMENT

		TB 4.34 DRY& WET			TB 5.32 DRY& WET		
		80/80	80/100	80/120	90/80	90/100	90/120
PRODUCTION PAR HEURE	m <sup>3</sup> /h	80/80	80/100	80/120	90/80	90/100	90/120
PRODUCTION PAR CYCLE	m <sup>3</sup> /h	10 / 2	10 / 2,5	10 / 3	12 / 2	12 / 2,5	12 / 3
ALIMENTATION MALAXEUR	con	BANDE / TRÉMIE D'ATTENTE					
COMPARTIMENTS GROUPE GRANULATS	n.	4			5		
CAPACITÉS DE STOCKAGE DES AGRÉGATS	m <sup>3</sup>	85	140	180	100	210	250
DOSAGE PONDÉRAL ET VOLUMÉTRIQUE		CIMENT - GRANULATS - EAU - ADDITIFS					
GESTION ET COMMANDE		MANUELLE - AUTOMATIQUE					

# SÉRIE TB DRY&WET

Les installations pour la production de béton à sec et pré-mélangé « Dry&Wet » (avec chargement alterné par by-pass avec ou sans pré-chargement) offrent une vaste gamme de configurations et une grande polyvalence du produit, elles sont donc adaptées pour satisfaire les exigences tant des sociétés de ready-mix que des entreprises de construction.

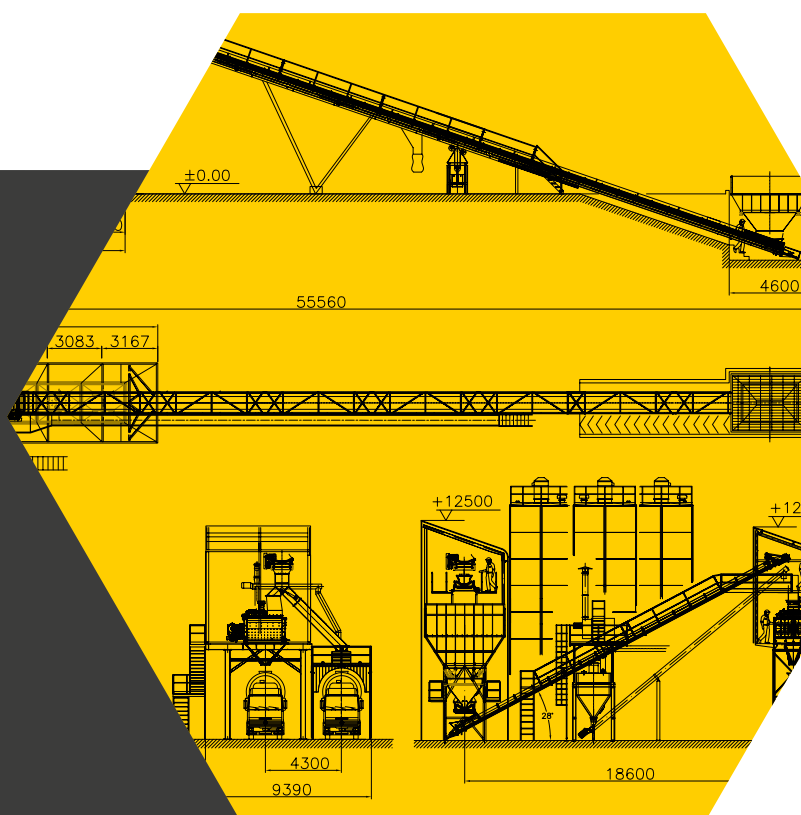
Dans ce type d'installations, TECNO-BETON a transféré un mélange équilibré

de composants, dispositifs et solutions de technique et de rendement.

Tout cela permet de travailler en excellentes conditions, avec une production significative et dans le respect de l'environnement. La série DRY&WET est en mesure de garantir une production de béton par heure allant jusqu'à 120 m<sup>3</sup>/h grâce au malaxeur à double axe horizontal, et jusqu'à 100 m<sup>3</sup>/h avec le point de chargement à sec.

## TB 6.30 DRY& WET

100/80	100/100	100/120
12 / 2	12 / 2,5	12 / 3
BANDE / TRÉMIE D'ATTENTE		
6		
210	250	280
CIMENT - GRANULATS - EAU - ADDITIFS		
MANUELLE - AUTOMATIQUE		



# CENTRALES À BÉTON WET MOBILES



## SÉRIE MOBILE READY MIX

La gamme des centrales à béton de la série Ready mix a été conçue pour les chantiers temporaires, pour les entreprises de construction, pour des projets spécifiques et/ou pour les fabricants de béton prêt à l'emploi.

### PRODUZIONE 20-40-60 M<sup>3</sup>/H ALIMENTAZIONE TRAMITE NASTRO DI CARICO O SKIP

		ONE MIX 20	ONE MIX 40	COMPACT MIX 40
PRODUZIONE ORARIA PREMESCOLATO	m <sup>3</sup> /h.	20	40	40
PRODUZIONE PER CICLO RESO VIBRATO	lt.	1125/500	1500/1000	1500/1000
ALIMENTAZIONE MIXER	con	NASTRO DI CARICO	SKIP	SKIP
SCOMPARTI GRUPPO INERTI CON DOPPIA APERTURA	n.	2-4	2-4	2-4
CAPACITA' DI STOCCAGGIO AGGREGATI	m <sup>3</sup>	40	40	40
CARICO AGGREGATI	con	RAMPA E/O NASTRO DI CARICO		
TIPO DI SCARICO MIXER	con	BENNA/GRU	DIRETTAMENTE IN AUTOBETONIERA	
GESTIONE E COMANDO		AUTOMATICO		

## NOS ÉQUIPEMENTS MOBILES SONT ENTIÈREMENT PRÉ-MONTÉS ET PRÉ-CÂBLÉS À L'USINE.



La simplicité et la polyvalence de la série Ready mix a été étudiée dans les moindres détails, à partir de la livraison jusqu'à la mise en chantier, avec des opérations de mise en place et de mise en fonction qui peuvent être effectuées en 24 heures.

Complètement pré-assemblée sur des modules surbaissés pour faciliter la pose au sol. Ces modules, construits en acier,

peuvent être placés, surtout dans des espaces limités à l'intérieur des chantiers, avec des travaux de construction réduits.

Cette série, très compétitive en rapport qualité/prix, permet un rendement de béton par heure qui va de 20 m<sup>3</sup>/h minimum à 60 m<sup>3</sup>/h maximum, avec des hauts standards de qualité et en n'utilisant que des malaxeurs planétaires.

### MODULAR MIX 60

60

2250/1500

SKIP

4 - 8

80

RAMPA E/O NASTRO DI CARICO

DIRETTAMENTE IN AUTOBETONIERA

AUTOMATICO



# CENTRALES À BÉTON WET

LA GESTION  
DU SYSTÈME  
EST ENTIÈREMENT  
AUTOMATISÉE



## PRODUCTION 60 M<sup>3</sup>/H ALIMENTATION PAR SKIP

		TB MIX LS 4.28			TB MIX LS 4.34			TB MIX LS 5.32		
		70	100	140	85	140	180	100	210	250
PRODUCTION PAR HEURE DE BÉTON PRÊT À L'EMPLOI	m <sup>3</sup> /h.	60			60			60		
PRODUCTION POUR CYCLE BÉTON RÉCUPÉRÉ VIBRÉ	lt.	1500			1500			1500		
ALIMENTATION MALAXEUR	con	SKIP			SKIP			SKIP		
COMPARTIMENTS GROUPE GRANULATS AVEC DOUBLE OUVERTURE	n.	4			4			5		
CAPACITÉS DE STOCKAGE DES AGRÉGATS	m <sup>3</sup>	70	100	140	85	140	180	100	210	250
DOSAGE PONDÉRAL		CIMENT - GRANULATS - EAU - ADDITIFS								
GESTION ET COMMANDE		MANUELLE - AUTOMATIQUE								

# SÉRIE TB MIX

La gamme des centrales à béton de la série TB MIX est l'idéal pour les chantiers fixes, pour les entreprises de construction, pour les détachements de production et/ou pour les fabricants de béton prêt à l'emploi.

Avec la série TB MIX on obtient des productions de béton par heure qui ont de hauts standards de qualité, avec des malaxeurs à double axe horizontal et/ou avec des malaxeurs planétaires.

Le chargement du malaxeur peut varier en fonction de la demande, il peut se faire par des skips mobiles ou par des bandes de chargement. Les silos de stockage sont alimentés par des vis

d'Archimède horizontales et/ou verticales; les solutions sont conçues sur mesure en fonction des espaces disponibles sur le chantier.

Toute la série TB MIX permet une série d'applications diversifiées.

En fonction des exigences comme: groupes de chargement au sol; bandes d'alimentation mobiles réversibles pour les agrégats, autres stockages de ciment; systèmes d'alimentation avec des élévateurs; systèmes de refroidissement des agrégats; systèmes de lavage et de traitement des eaux avec récupération des résidus.



## PRODUCTION 80 M<sup>3</sup>/H ALIMENTATION PAR SKIP

		TB MIX PS 4.34			TB MIX PS 5.32			TB MIX PS 6.30		
PRODUCTION PAR HEURE	m <sup>3</sup> /h	90			90			90		
PRODUCTION POUR CYCLE BÉTON RÉCUPÉRÉ VIBRÉ	lt.	2000			2000			2000		
ALIMENTATION MALAXEUR	con	SKIP								
COMPARTIMENTS GROUPE GRANULATS	n.	4			5			6		
CAPACITÉS DE STOCKAGE DES AGRÉGATS	m <sup>3</sup>	85	140	180	140	180	250	110	250	300
DOSAGE PONDÉRAL		CIMENT - GRANULATS - EAU - ADDITIFS								
GESTION ET COMMANDE		MANUELLE - AUTOMATIQUE								

## PRODUCTION 120 M<sup>3</sup>/H ALIMENTATION PAR SKIP

		TB MIX PS 4.34			TB MIX PS 5.32			TB MIX PSC 6.30		
PRODUCTION PAR HEURE	m <sup>3</sup> /h	120			120			120		
PRODUCTION POUR CYCLE BÉTON RÉCUPÉRÉ VIBRÉ	lt.	3000			3000			3000		
ALIMENTATION MALAXEUR	con	SKIP								
COMPARTIMENTS GROUPE GRANULATS	n.	4			5			6		
CAPACITÉS DE STOCKAGE DES AGRÉGATS	m <sup>3</sup>	85	140	180	140	180	250	110	250	300
DOSAGE PONDÉRAL		CIMENT - GRANULATS - EAU - ADDITIFS								
GESTION ET COMMANDE		MANUELLE - AUTOMATIQUE								



## ALIMENTATION PAR BANDE DE CHARGEMENT

TB MIX PN 4.34			TB MIX PN 5.32			TB MIX PNC 6.30		
90			90			90		
2000			2000			2000		
BANDE DE CHARGEMENT								
4			5			6		
85	140	180	140	180	250	110	250	300
CIMENT - GRANULATS - EAU - ADDITIFS								
MANUELLE - AUTOMATIQUE								

## ALIMENTATION PAR BANDE DE CHARGEMENT

TB MIX PN 4.34			TB MIX PN 5.32			TB MIX PNC 6.30		
120			120			120		
3000			3000			3000		
NASTRO DI CARICO			NASTRO DI CARICO			NASTRO DI CARICO		
4			5			6		
85	140	180	140	180	250	110	250	300
CIMENT - GRANULATS - EAU - ADDITIFS								
MANUELLE - AUTOMATIQUE								



# CENTRALES À BÉTON BETONMIX



## SÉRIE BETONMIX

BETONMIX est synonyme de performance, qualité, compacité, robustesse et rapidité, pour faire un montage rapide et dynamique. TECNO-BETON a transféré son propre savoir-faire dans un mélange équilibré de composants, dispositifs et solutions de technique et de rendement. Tout cela permet de travailler des d'excellentes conditions, grâce aux grands espaces pour les entretiens avec lesquels on garantit le plein respect de la sécurité tout en offrant des prestations remarquables.

### PRODUCTION 100-130 M<sup>3</sup>/H ALIMENTATION PAR SKIP BASCULANT

		BETONMIX 4.34			BETONMIX 5.32			BETONMIX 6.30		
PRODUCTION PAR HEURE DE BÉTON PRÊT À L'EMPLOI	m <sup>3</sup> /h	100			120			130		
PRODUCTION POUR CYCLE BÉTON RÉCUPÉRÉ VIBRÉ	lt	2500			3000			3350		
ALIMENTATION MALAXEUR	con	SKIP BASCULANT								
COMPARTIMENTS GROUPE GRANULATS	n.	4			5			6		
CAPACITÉS DE STOCKAGE DES AGRÉGATS	m <sup>3</sup>	140	180	210	180	210	250	210	250	280
DOSAGE PONDÉRAL		CIMENT - GRANULATS - EAU - ADDITIFS								
GESTION ET COMMANDE		MANUELLE - AUTOMATIQUE								

Toute la structure de la centrale Betonmix zinguée à chaud est prévue en trois modules distincts et entièrement préassemblés et pré-câblés. Le portique de soutien peut loger des malaxeurs tant à double axe horizontal que planétaires, en mesure de garantir une production de béton de plus de 130 m<sup>3</sup>/h.

Ce système permet aussi de charger le béton prêt à l'emploi en plaçant deux camions malaxeurs en même temps.

## COMPOSITION

**Module 1:** groupe du portique de soutien articulé et intégré avec les rails du skip.

**Module 2:** groupe de mélange avec malaxeur à double axe horizontal et/ou planétaire.

**Module 3:** groupe de dosage de l'eau, du ciment et des additifs.

Les structures modulaires ont été conçues pour optimiser les opérations d'accouplement et de mise en œuvre dans la sécurité la plus complète, en pré-montant au sol les modules avec un système de glissement qui permet de soulever toute la section en une seule opération.



LA CENTRALE À BÉTON BETONMIX A ÉTÉ CONÇUE POUR LES CHANTIERS FIXES, POUR LES DÉTACHEMENTS DE LA PRODUCTION, ET POUR DES PROJETS SPÉCIFIQUES

# CENTRALES À BÉTON DOUBLE D.T.



## SÉRIE TB DOUBLE D.T.

La gamme DOUBLE est indiquée pour les grandes quantités de production par heure, allant jusqu'à 260 m<sup>3</sup>/h de béton, avec de hauts standards de qualité.

La série à double châssis permet une production indépendante sur les deux points de chargement, avec des capacités de stockage remarquables.

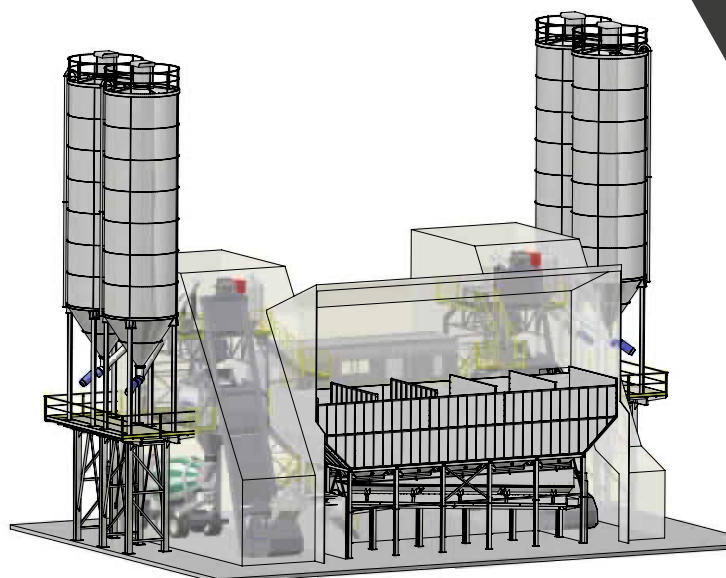
### PRODUCTION DUAL DRY DE 90+90 À 100+100 M<sup>3</sup>/H ALIMENTATION PAR BANDE DE CHARGEMENT

		TB DUAL DRY TB 5.32		TB DUAL DRY TB 6.30	
PRODUCTION PAR HEURE AVEC POINT DOUBLE CHARGEMENT	m <sup>3</sup> /h	90 + 90		100 + 100	
PRODUCTION RÉCUPÉRÉ	m <sup>3</sup> /h	10 + 10		12 + 12	
ALIMENTATION	con	BANDE DE CHARGEMENT			
COMPARTIMENTS GROUPE GRANULATS AVEC DOUBLE OUVERTURE	n.	5		6	
CAPACITÉS DE STOCKAGE DES AGRÉGATS	m <sup>3</sup>	180	280	210	300
DOSAGE PONDÉRAL ET VOLUMÉTRIQUE		CIMENT - GRANULATS - EAU - ADDITIFS			
GESTION ET COMMANDE		MANUELLE - AUTOMATIQUE			

Les possibilités de configuration sont multiples:

- installations pour les productions à sec DOUBLE DRY.
- installations pour les productions à sec et prêt à l'emploi DRY+WET.
- installations pour la production de prêt à l'emploi DOUBLE WET.
- installations DOUBLE BETONMIX, dotées du double portique malaxeur BETONMIX, avec la caractéristique modulaire pour optimiser les configurations de layout dans des espaces restreints.

Toutes les solutions d'installation de TECNO-BETON ont toujours été conçues et étudiées en accords avec les exigences du Client, en fonction des cahiers de spécifications techniques, des productions et des espaces disponibles à l'intérieur du chantier.



CENTRALES À DOUBLE PRODUCTION CONSTITUÉES DE DOUBLES MODULES DE STOCKAGE, DOSEURS, BALANCES, BANDES ET POINTS DE CHARGEMENT TOTALEMENT INDÉPENDANTS.

## PRODUCTION DE DRY+WET DE 90+80 À 100+120 M<sup>3</sup>/H ALIMENTATION PAR BANDE DE CHARGEMENT

		TB DUAL WET 5.32		TB DUAL WET 6.30
		80 + 80	100 + 100	120 + 120
PRODUCTION PAR HEURE	m <sup>3</sup> /h	80 + 80	100 + 100	120 + 120
PRODUCTION POUR CYCLE BÉTON RÉCUPÉRÉ VIBRÉ	lt.	2000	2500	3000
ALIMENTATION MALAXEUR	con	BANDE DE CHARGEMENT/TRÉMIE D'ATTENTE		
COMPARTIMENTS GROUPE GRANULATS AVEC DOUBLE OUVERTURE	n.	5 + 5	5 + 5	6 + 6
CAPACITÉS DE STOCKAGE DES AGRÉGATS	m <sup>3</sup>	240	280	300
DOSAGE PONDÉRAL ET VOLUMÉTRIQUE		CIMENT - GRANULATS - EAU - ADDITIFS		
GESTION ET COMMANDE		MANUELLE - AUTOMATIQUE		

## PRODUCTION DE DUAL WET DE 80+80 À 120+120 M<sup>3</sup>/H ALIMENTATION PAR BANDE DE CHARGEMENT OU PAR TRÉMIE D'ATTENTE

		TB DRY + WET 5.32		TB DRY + WET 6.30		
		90 + 80	100 + 100	100 + 120		
PRODUCTION PAR HEURE DE BÉTON PRÊT À L'EMPLOI	m <sup>3</sup> /h	90 + 80	100 + 100	100 + 120		
PRODUCTION POUR CYCLE BÉTON RÉCUPÉRÉ VIBRÉ	m <sup>3</sup> /h	10 + 2	10 + 2,5	10 + 3		
ALIMENTATION MALAXEUR	con	BANDE DE CHARGEMENT				
COMPARTIMENTS GROUPE GRANULATS AVEC DOUBLE OUVERTURE	n.	5 + 5	5 + 5	6 + 6		
CAPACITÉS DE STOCKAGE DES AGRÉGATS	m <sup>3</sup>	180	240	210	250	300
DOSAGE PONDÉRAL		CIMENT - GRANULATS - EAU - ADDITIFS				
GESTION ET COMMANDE		MANUELLE - AUTOMATIQUE				

**POUR LES PROJETS  
D'INSTALLATIONS  
À TOURS VERTICALES,  
IL EXISTE DIFFÉRENTES  
SOLUTIONS CIBLÉES  
ET CONÇUES QUI SONT  
DIRECTEMENT INSTALLÉES  
AVEC LE COMMETTANT.**

**PRODUCTION DE DUAL BÉTON MIX DE 100+100  
À 130+130 M<sup>3</sup>/H ALIMENTATION PAR SKIP BASCULANT**

**DUAL MIX  
TB 5.32**

100 + 100		120 + 120		130 + 130	
2500		3000		3350	
SKIP					
4 + 4		5 + 5		6 + 6	
210	250	250	300	280	350
CIMENT - GRANULATS - EAU - ADDITIFS					
MANUELLE - AUTOMATIQUE					



# CENTRALES DE DOSAGE VOLUMÉTRIQUE POUR LA PRODUCTION DE GRAVE CIMENT

LA GESTION DU SYSTÈME  
EST ENTIÈREMENT  
AUTOMATISÉE PAR UN  
TERMINAL INSTALLÉ  
DANS LE TABLEAU DE  
COMMANDE.



## PRODUCTION À DOSAGE VOLUMÉTRIQUE ET À POIDS

		TB MC 300 V MOBILE	TB MC 300.2 V	TB MC 400 V
PRODUCTION PAR HEURE DE BÉTON PRÊT CAPACITÉS DE STOCKAGE DES AGRÉGATS L'EMPLOI	ton/h.	300	300	400
PRODUCTION POUR CYCLE BÉTON RÉCUPÉRÉ VIBRÉ	m <sup>3</sup>	150	150	200
ALIMENTATION MALAXEUR	con	BANDE DE CHARGEMENT		
COMPARTIMENTS GROUPE GRANULATS	n.	2	2+2	2
CAPACITÉS DE STOCKAGE DES AGRÉGATS	m <sup>3</sup>	50	50+50	60
DOSAGE VOLUMÉTRIQUE ET À POIDS		(VOLUMÉTRIQUE) CIMIENT - EAU - ADDITIFS		
GESTION ET COMMANDE		MANUELLE - AUTOMATIQUE		



# SÉRIE TB MC

La gamme des centrales de la série TB MC convient pour la production de mélanges cimentés et de bétons à faible dosage de ciment en mode continu, avec des productions par heure allant jusqu'à 400 tonnes/heure, pour réaliser des couches de fondation pour les routes, les pistes d'aéroport et les ballasts.

Elles sont réalisées avec des solutions d'installation qui permettent d'utiliser aussi bien des granulats traditionnels que des matériaux fraisés de recyclage avec des liants bitumineux.

Les trémies de stockage des granulats varient en fonction des exigences de production en nombre et en capacités; elles sont réalisées avec des revêtements en matériel résistant à l'usure pour tous les cônes d'extraction, et une vibration passante est appliquée pour chaque cône d'extraction.

La série des malaxeurs en mode continu à deux arbres assure des productions constantes avec des consommations d'énergie réduites.

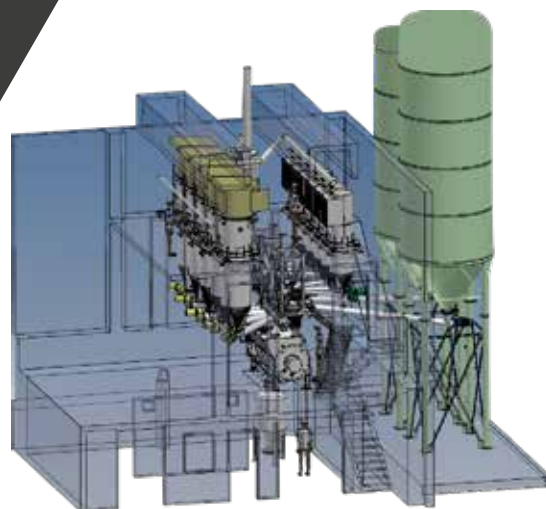
Les revêtements internes interchangeables résistants à l'usure et les pales en acier thermotrci permettent un entretien facile et garantissent une usure limitée.

Les dosages des granulats, du ciment et de l'eau sont gérés avec précision aussi bien en volume qu'en poids dans la version la plus performante de la gamme. Tout le système, composé de bandes volumétriques de dosage, de vannes rotatives doseuses, de cellules de charge et de ternes de pesage sur bande, entièrement commandées par des moteurs avec inverter qui permettent à l'automatisation de gérer en pourcentages connus les extractions en obtenant la qualité du matériau produit requise.

TB MC 400 V/P	TB MC 400.2 V/P
400	400
200	200
BANDE DE CHARGEMENT	
2	2 + 2
60	60 +60
(VOLUMÉTRIQUE) CIMIENT - EAU - ADDITIFS	
MANUELLE - AUTOMATIQUE	



# INSTALLATIONS POUR PRÉMIX



TECNO-BETON met au point et fabrique des installations complètes pour la production de prémix, selon les spécifications demandées, avec des solutions et des techniques innovantes pour le secteur de la construction en constante évolution.

Nous avons mis au point, développé et réalisé des installations pour des prémix performants. Les systèmes prévoient l'application des technologies les plus avancées d'extraction dosée, l'interception des matières premières, le transport, le stockage et le mélange des différents composants jusqu'au stade suivant de conditionnement dans des sacs.

Conçus Be to Be avec le client, ce sont de véritables systèmes multi-fonctionnels capables de satisfaire les besoins de production les plus divers.

Tout le cycle de production est géré et contrôlé de manière simple et complète grâce à des logiciels et une électronique de dernière génération, garantissant ainsi une supervision totale des phases de production.

ADAPTÉ AUX  
BESOINS DES  
CLIENTS AVEC DES  
SOLUTIONS POUR  
LE BÂTIMENT  
QUI ÉVOLUENT.

- Trémies de stockage indépendantes munies d'un système de cellules de pesée.
- Bandes volumétriques avec contrôle du poids placées sous chaque trémie de stockage.
- Bandes transporteuses pour plusieurs lignes de charge.
- Cellules de charge à compression logées entre la structure et le mélangeur munies d'un dispositif anti-basculé.
- Micro-doseurs de poids pour additifs avec structure indépendante du mélangeur.

# TRAITEMENT DES EAUX

En phase de production, on obtient de grandes quantités résiduelles de béton et d'eau de lavage provenant de l'installation de malaxage et des camions malaxeurs.

**Leur élimination est un véritable problème pour l'environnement.**

Tecno-Beton a développé deux systèmes pour le recyclage des résidus de béton engendrés par le lavage des camions malaxeurs, des pompes et des malaxeurs :

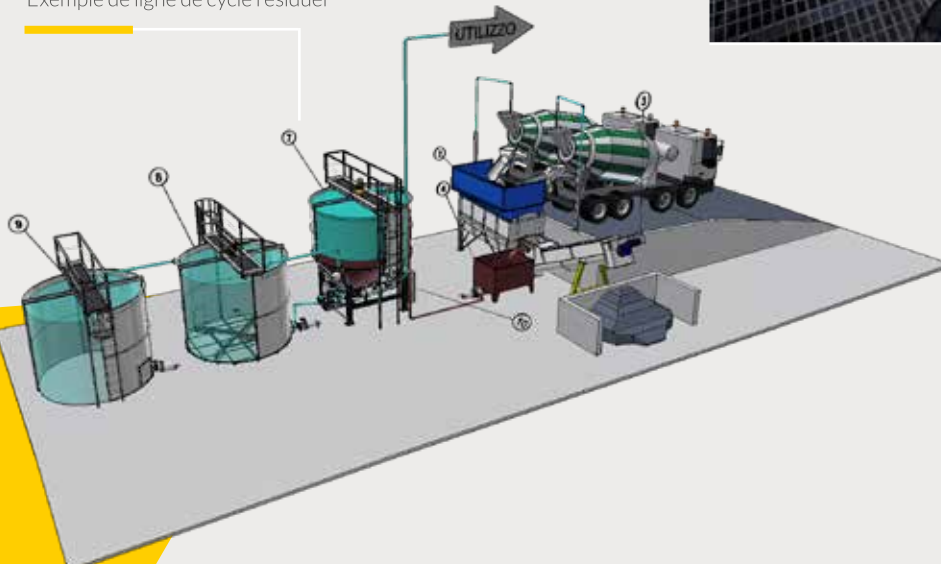
- Le groupe de séparation des résidus SCS: **SEPARATING CONCRETE SYSTEM;**
- le système RCS: **RECYCLING CONCRETE SYSTEM.**

Pour ces deux systèmes le granulat, les fractions fines et l'eau résiduelle sont recueillis dans des cuves spécifiques qui permettent leur séparation et leur réutilisation contrôlée.



## RCS

Exemple de ligne de cycle résiduel



# ACCESSOIRES ET PIÈCES DE RECHANGE



## ACCESSOIRES

LA GAMME DE PRODUITS TECNO-BETON PRÉVOIT DES ACCESSOIRES POUR LES CENTRALES EXISTANTES NON SEULEMENT CELLES MARQUÉES TB, EN EFFET NOUS SOMMES AUSSI EN MESURE DE COMPLÉTER, INTÉGRER ET AMÉLIORER OU REMPLACER DES COMPOSANT DÉJÀ EXISTANTS ET/OU USÉS.

- Structures en menuiserie.
- Structures métalliques d'enceinte de la rampe.
- Malaxeurs à double axe et planétaires.
- Revêtements résistants à l'usure HARDOX – caoutchouc – polyuréthane.
- Convoyeurs à bande, skips.
- Groupes d'alimentation de granulats par bandes ou par élévateurs à godets.
- Silos de stockage des liants.
- Doseurs pour les fibres.
- Micro doseurs pour les additifs en poudre.
- Systèmes de transport pneumatique.
- Groupes d'aspiration.
- Tunnels de chargement des camions malaxeurs avec barrières acoustiques.
- Cabines de commande – ateliers – cabines de service.
- Tableaux et automatisation.

## PIÈCES DE RECHANGE

LA CODIFICATION DES COMPOSANTS EST COORDONNÉE GRÂCE À DES BASES DE DONNÉES GÉRÉES AVEC STOCKAGE VERTICAL AUTOMATISÉ, CE QUI NOUS PERMET DE GARANTIR UNE LIVRAISON RAPIDE DES PIÈCES DE RECHANGE.

- Vis d'Archimède horizontales, verticales, d'extraction et accessoires correspondants.
- Filtres à manches, filtres à cartouches et cartes électroniques.
- Accessoires pour les silos : vannes de sécurité des silos, vannes sous-silo, actionneurs pneumatiques et de fluidification.
- Moteurs, réducteurs, électro-agitateurs et électropompes.
- Compresseurs, sécheurs, réservoirs et groupes de lubrification.
- Ternes, racleurs des bandes et rouleaux zingués pour les convoyeurs à bande.
- Compteurs de litre magnétiques et mesureurs de débit.
- Doseurs des additifs et sondes de détection de l'humidité.

Systèmes  
de stockage  
et de transport  
équipés de vis  
sans fin verticales



Lavage  
de malaxeur



Vis de dosage -  
filtres aspirateurs -  
courbes  
anti-abrasion



Roto-vannes



Tunnel de  
chargement



Convoyeurs

# SYSTÈMES D'AUTOMATION

TECNO-BETON UTILISE, POUR FAIRE FONCTIONNER LES INSTALLATIONS, DES SYSTÈMES AUTOMATISÉS AVEC DES TECHNOLOGIES DE POINTE. TOUT LE PROCESSUS DE GESTION DU SYSTÈME EST CONFIGURABLE POUR CHAQUE TYPE D'INSTALLATION.



## DOSAGES ET MESURES

- Dosage des granulats au poids.
- Dosage du ciment au poids.
- Dosage des eaux à impulsions/au poids.
- Dosage des additifs à impulsions/au poids.
- Mesurage de l'humidité des granulats.

## CONTRÔLES

- Contrôle hygrométrique et de la consistance dans le malaxeur.
- Contrôle de la tolérance sur les pesées.
- Contrôle du jet.
- Contrôle du prélèvement pour les granulats, de type proportionnel.
- Contrôle automatique des vibrateurs sur les granulats et les ciments et sur le manque de produit, sur tous les composants.
- Contrôle du ralentissement de la vitesse dans l'extraction des granulats et du ciment.
- Contrôle anti-colmatage du camion malaxeur.
- Contrôle du produit : qualité et traçabilité.

## INTÉGRATIONS

- Intégration avec des systèmes de gestion d'entreprise.

Schéma électrique

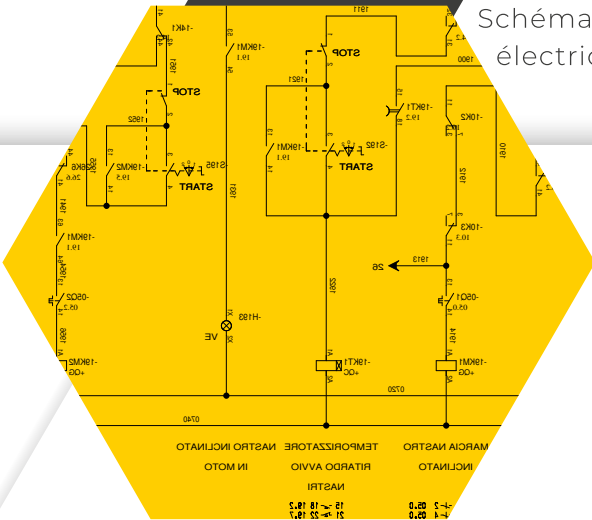


Tableau de commande

Cabine de gestion et de commande



Récapitulatif



**TECHNOLOGIES AVANCÉES** D'APRÈS LE MODÈLE INDUSTRIE 4.0, Y COMPRIS POUR LA PRODUCTION DU BÉTON.

TECNO-BETON GÈRE VOTRE PRODUCTION À DISTANCE GRÂCE À L'INSTALLATION DE **DISPOSITIFS D'INTERCONNEXION ET DE CONTRÔLE AUTOMATIQUE DES PROCESS.**



TECNO-BETON SRL

Via Enrico Fermi 6/b, 24040, Arcene BG (ITALY)  
Tel. 0039-035-4193100 - Fax 0039-035-4193675  
info@tecno-beton.it

[www.tecno-beton.it](http://www.tecno-beton.it)