



TB **Tecno-Beton**
IMPIANTI DI DOSAGGIO E BETONAGGIO
CATALOGO IMPIANTI

The background of the entire page is a photograph of several large, cylindrical industrial silos or storage tanks. The silos are light-colored, possibly white or light grey, and have horizontal metal bands around them. There are metal walkways and railings around the base of the silos. The image is partially obscured by large, stylized geometric shapes in yellow and dark grey that create a modern, industrial aesthetic.

**ENERGIA, IDEE,
SOLUZIONI
E INNOVAZIONE
PER IL TUO IMPIANTO
DI PRODUZIONE**

TB **Tecno-Beton**
IMPIANTI DI DOSAGGIO E BETONAGGIO

QUALITÀ E INNOVAZIONE
IN TUTTE LE FASI PRODUTTIVE

LA SOLUZIONE PIÙ ADATTA ALLE VOSTRE NECESSITÀ PRODUTTIVE

TECNO-BETON: 30 ANNI DI ESPERIENZA E PROFESSIONALITÀ

La ricerca di nuove soluzioni ed il feedback dal cantiere, per noi che **da più di 30 anni siamo nel settore degli impianti cave e miniere**, garantiscono un servizio efficiente di gestione della commessa fin dalle prime fasi di progetto.

L'esperienza tecnica accumulata negli anni e il riscontro positivo nei cantieri ci permettono di applicare, nella progettazione dei nostri impianti, soluzioni tecniche all'avanguardia, qualitativamente superiori agli standard tradizionali.

La scelta di un impianto Tecno-Beton è una garanzia che si protrae nel tempo.

La produzione viene eseguita e controllata nei nostri stabilimenti, le strutture in carpenteria zincate a caldo, la componentistica di qualità installata sugli impianti, uno staff tecnico altamente qualificato, sono sinergie peculiari e continuative, una certezza di affidabilità per il cliente.

QUALITÀ E INNOVAZIONE IN TUTTE LE FASI PRODUTTIVE

La qualità dei prodotti e dei servizi, il costante miglioramento delle tecnologie produttive e l'attenzione alle normative ci rendono competitivi ed assicurano ai Clienti di collaborare con un'azienda affidabile, attenta alle esigenze della propria clientela, competente nel settore e rispettosa delle normative nazionali ed internazionali in materia ambientale e di sicurezza sul lavoro.

Nell'ottica della soddisfazione del cliente, Tecno-Beton offre un servizio globale. Le nostre maestranze, composte da tecnici specializzati con esperienze pluridecennali, ed attrezzature all'avanguardia ci consentono la gestione completa del cantiere dalle prime fasi del montaggio all'assistenza tecnica successiva all'avviamento.

TECNO-BETON SRL DEALER UFFICIALE DI:

 **ROHR-IDRECO**



I NOSTRI OBIETTIVI

- Offrire servizi e prodotti di qualità e funzionali
- Offrire soluzioni tecnologiche personalizzate e su misura
 - Offrire ai Clienti un servizio globale
 - Migliorare ed innovare costantemente la nostra produzione
 - Costruire con i Clienti un rapporto leale di reciproca fiducia

TIPOLOGIE DI IMPIANTI PER IL BETONAGGIO

TECNICA,
ESPERIENZA
E PASSIONE
AL VOSTRO
SERVIZIO

Questi sono i cardini su cui si basano la progettazione e la produzione dei nostri impianti.

IMPIANTI DRY

Efficienti per ogni necessità produttiva fissa o mobile.



IMPIANTI DRY & WET

Soluzioni con carico alternato tramite by-pass con o senza precarica.





IMPIANTI DUAL

Soluzioni a doppio telaio con doppio punto di carico in contemporanea, adatte a produzioni con volumi importanti.



IMPIANTI CAVE E MINIERE

Offriamo la soluzione più adatta alle vostre esigenze di cava, sino al controllo automatico nella frantumazione.

IMPIANTI WET

Offrono un'ampia gamma di configurazioni in funzione delle richieste specifiche dal Cliente.



TIPOLOGIE DI IMPIANTI PER IL BETONAGGIO

TUTTI GLI IMPIANTI
SONO PRODOTTI
ED ASSEMBLATI
PRESSO I NOSTRI
STABILIMENTI
IN ITALIA.

Non soltanto semplici impianti, bensì macchine dotate di eccellenti caratteristiche tecniche, in grado di mantenere per molti anni ottime performance produttive.

IMPIANTI BETONMIX

La centrale WET betonmix è sinonimo di performance produttive, compattezza per un montaggio dinamico e veloce.

IMPIANTI A TORRE VERTICALI

Diverse soluzioni mirate, progettate direttamente con Il Cliente.





IMPIANTI MISTI CEMENTATI

Impianti con controllo a peso di tutti i componenti nel modello fisso, a volume nei modelli mobili.



TRATTAMENTO ACQUE

Soluzioni innovative per il recupero delle acque di processo e dei residui di calcestruzzo.



IMPIANTI PER PREMISCELATI

L'applicazione delle più avanzate tecnologie di trasporto, stoccaggio, dosaggio e miscelazione, sono in grado di rispondere alle diverse esigenze produttive.

CENTRALI DI BETONAGGIO DRY

LE TECNOLOGIE
E LE SOLUZIONI
IMPIANTISTICHE
PERSONALIZZATE,
ADATTE AD OGNI
NECESSITÀ
PRODUTTIVA
FISSA O MOBILE.



PRODUZIONE DA 80 A 100 M³/H

		COMPACT TB DRY 4.28			TB DRY 4.34		
PRODUZIONE ORARIA	m ³ /h	80			80		
SCOMPARTI GRUPPO INERTI CON DOPPIA APERTURA	n.	4			4		
CAPACITÀ DI STOCCAGGIO AGGREGATI	m ³	70	100	140	85	140	180
DOSAGGIO A PESO E VOLUMETRICO		CEMENTO - INERTI - ACQUA - ADDITIVI					
GESTIONE E COMANDO		MANUALE - AUTOMATICO					

SERIE TB DRY

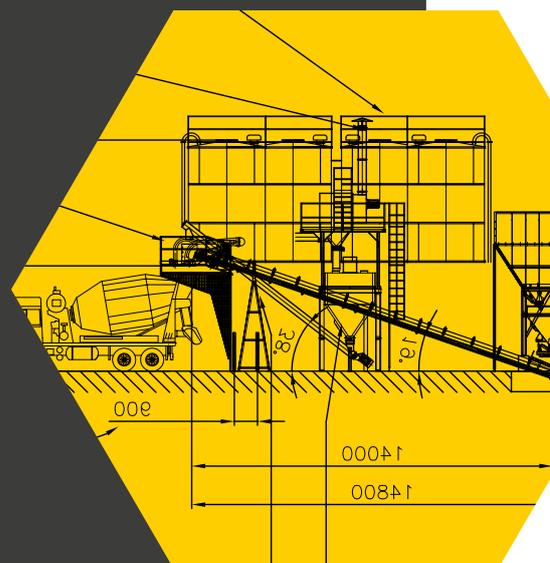
La gamma degli impianti della serie TB DRY è adatta alla produzione di calcestruzzo a secco, permette di soddisfare qualsiasi necessità richiesta dal mercato con produzioni orarie sino a 100 m³/h per singolo punto di carico.

Questa gamma viene prodotta con un alto standard qualitativo, come la zincatura a caldo, l'impiantistica pre-cablata in tutti i suoi componenti, offrendo differenti soluzioni di stoccaggio inerte che variano a seconda delle tipologie degli aggregati, sia nel numero di scomparti che nelle capacità produttive.

L'estrazione degli aggregati avviene attraverso comando elettropneumatico con doppia o tripla estrazione per ogni singolo scomparto e i sistemi di dosaggio avvengono mediante celle di carico a trazione omologate.

È disponibile su richiesta un'ampia serie di accessori, per soddisfare ogni necessità, come le sonde per la rilevazione dell'umidità (resistive o a micro onde) posizionate nelle bocchette di scarico, i sili di stoccaggio del cemento, i dosatori degli additivi a peso e i sistemi di abbattimento delle polveri al punto di carico dell'autobetoniera.

TB DRY 5.32			TB DRY 6.30		
90			100		
5			6		
100	210	250	210	250	280
CEMENTO - INERTI - ACQUA - ADDITIVI					
MANUALE - AUTOMATICO					



CENTRALI DI BETONAGGIO DRY&WET

SISTEMI
PERSONALIZZATI
PER LA PRODUZIONE
SIMULTANEA DRY &
WET ADATTI
A TUTTE LE
TIPOLOGIE
DI PRODOTTO
SENZA SCENDERE
A COMPROMESSI
CON LA QUALITÀ.



PRODUZIONE 80/120 - 100/120 M³/H ALIMENTAZIONE TRAMITE NASTRO DI CARICO

		TB 4.34 DRY& WET			TB 5.32 DRY& WET		
		80/80	80/100	80/120	90/80	90/100	90/120
PRODUZIONE ORARIA	m ³ /h	80/80	80/100	80/120	90/80	90/100	90/120
PRODUZIONE PER CICLO	m ³ /h	10 / 2	10 / 2,5	10 / 3	12 / 2	12 / 2,5	12 / 3
ALIMENTAZIONE MIXER	con	NASTRO/TRAMOGGIA D'ATTESA					
SCOMPARTI GRUPPO INERTI	n.	4			5		
CAPACITÀ DI STOCCAGGIO AGGREGATI	m ³	85	140	180	100	210	250
DOSAGGIO A PESO E VOLUMETRICO		CEMENTO - INERTI - ACQUA - ADDITIVI					
GESTIONE E COMANDO		MANUALE - AUTOMATICO					

SERIE TB DRY&WET

Gli impianti per la produzione di calcestruzzo a secco e premiscelato "Dry&Wet" (con carico alternato tramite by-pass con o senza precarica); offrono un'ampia gamma di configurazioni ed elevata versatilità del prodotto, quindi adatti a soddisfare le esigenze sia di società di ready-mix, che di imprese di costruzione.

In tale tipologia di impianti, TECNO-BETON ha trasferito un equilibrato mix

di componenti, dispositivi e soluzioni tecnico/prestazionali.

Tutto ciò consente di operare in condizioni ottimali, con produzioni significative nel rispetto dell'ambiente.

La serie DRY&WET è in grado di garantire una produzione oraria di calcestruzzo fino a 120 m³/h tramite mescolatore a doppio asse orizzontale e fino a 100 m³/h attraverso il punto di carico a secco.

TB 6.30 DRY& WET

100/80	100/100	100/120
--------	---------	---------

12 / 2	12 / 2,5	12 / 3
--------	----------	--------

NASTRO/TRAMOGGIA D'ATTESA

6

210	250	280
-----	-----	-----

CEMENTO - INERTI - ADDITIVI - ACQUA

MANUALE - AUTOMATICO



CENTRALI DI BETONAGGIO WET MOBILI



SERIE MOBILE READY MIX

La gamma delle centrali di betonaggio mobili della serie Ready Mix è stata progettata per cantieri temporanei, per imprese di costruzione, per progetti specifici e/o per confezionatori.

PRODUZIONE 20-40-60 M³/H ALIMENTAZIONE TRAMITE NASTRO DI CARICO O SKIP

		ONE MIX 20	ONE MIX 40	COMPACT MIX 40
PRODUZIONE ORARIA PREMESCOLATO	m ³ /h.	20	40	40
PRODUZIONE PER CICLO RESO VIBRATO	lit.	1125/500	1500/1000	1500/1000
ALIMENTAZIONE MIXER	con	NASTRO DI CARICO	SKIP	SKIP
SCOMPARTI GRUPPO INERTI CON DOPPIA APERTURA	n.	2 - 4	2 - 4	2 - 4
CAPACITÀ DI STOCCAGGIO AGGREGATI	m ³	40	40	40
CARICO AGGREGATI	con	RAMPA E/O NASTRO DI CARICO		
TIPO DI SCARICO MIXER	con	BENNA/GRU	DIRETTAMENTE IN AUTOBETONIERA	
GESTIONE E COMANDO		AUTOMATICO		

I NOSTRI IMPIANTI MOBILI SONO INTERAMENTE PREMONTATI E PRECABLATI IN SEDE.



La semplicità e la versatilità della serie Ready Mix è stata studiata nei minimi dettagli a partire dalla consegna all'avviamento in cantiere, con operazioni di posizionamento e messa in funzione effettuabili in 24 ore.

Completamente pre-assemblato su moduli a pianale per l'appoggio a terra. Tali moduli, costituiti in acciaio, sono posizionabili

soprattutto in spazi contenuti all'interno dei cantieri con ridotte opere edili per il loro posizionamento.

La serie, molto competitiva nel rapporto qualità/prezzo, permette una resa di calcestruzzo orario da un minimo di 20 m³/h ad un massimo di 60 m³/h con elevati standard qualitativi ed utilizzando esclusivamente mescolatori planetari.

MODULAR MIX 60

60

2250/1500

SKIP

4 - 8

80

RAMPA E/O NASTRO DI CARICO

DIRETTAMENTE IN AUTOBETONIERA

AUTOMATICO



CENTRALI DI BETONAGGIO WET

LA GESTIONE
DEL SISTEMA È
COMPLETAMENTE
AUTOMATIZZATA.



SCHEDE TECNICHE: PRODUZIONE 60 M³/H ALIMENTAZIONE TRAMITE SKIP

		TB MIX LS 4.28			TB MIX LS 4.34			TB MIX LS 5.32		
		70	100	140	85	140	180	100	210	250
PRODUZIONE ORARIA PREMESCOLATO	m ³ /h.	60								
PRODUZIONE PER CICLO RESO VIBRATO	lt.	1500								
ALIMENTAZIONE MIXER	con	SKIP								
SCOMPARTI GRUPPO INERTI CON DOPPIA APERTURA	n.	4			4			5		
CAPACITA' DI STOCCAGGIO AGGREGATI	m ³	70	100	140	85	140	180	100	210	250
DOSAGGIO A PESO		CEMENTO - INERTI - ACQUA - ADDITIVI								
GESTIONE E COMANDO		MANUALE - AUTOMATICO								

SERIE TB MIX

La gamma delle centrali di betonaggio della serie TB MIX è ideale per i cantieri stazionari, per le imprese di costruzione, per i distaccamenti di produzione, per progetti specifici e/o per preconfezionatori.

Con la Serie TB MIX si ottengono produzioni orarie di calcestruzzo con elevati standard qualitativi, con mescolatori a doppio asse orizzontale e/o con mescolatori planetari.

Il carico del mixer, di fatto può variare in funzione della richiesta: mediante skip mobili o tramite nastri di carico.

L'alimentazione dei silos di stoccaggio avviene tramite coclee orizzontali e/o verticali, le soluzioni vengono progettate su misura in funzione degli spazi all'interno del cantiere.

Tutta la serie TB MIX permette una serie di applicazioni diversificate in funzione delle esigenze quali: gruppi di caricamento a terra, nastri di alimentazione traslabili reversibili per gli aggregati, ulteriori stoccaggi cemento, sistemi di alimentazione con elevatori, sistemi di raffreddamento aggregati, sistemi di lavaggio e di trattamento acque con recupero residui.



PRODUZIONE 80 M³/H ALIMENTAZIONE TRAMITE SKIP

		TB MIX PS 4.34			TB MIX PS 5.32			TB MIX PS 6.30		
PRODUZIONE ORARIA	m ³ /h	90			90			90		
PRODUZIONE PER CICLO RESO VIBRATO	lt.	2000			2000			2000		
ALIMENTAZIONE MIXER	con	SKIP								
SCOMPARTI GRUPPO INERTI	n.	4			5			6		
CAPACITÀ DI STOCCAGGIO AGGREGATI	m ³	85	140	180	140	180	250	110	250	300
DOSAGGIO A PESO		CEMENTO - INERTI - ACQUA - ADDITIVI								
GESTIONE E COMANDO		MANUALE - AUTOMATICO								

PRODUZIONE 120 M³/H ALIMENTAZIONE TRAMITE SKIP

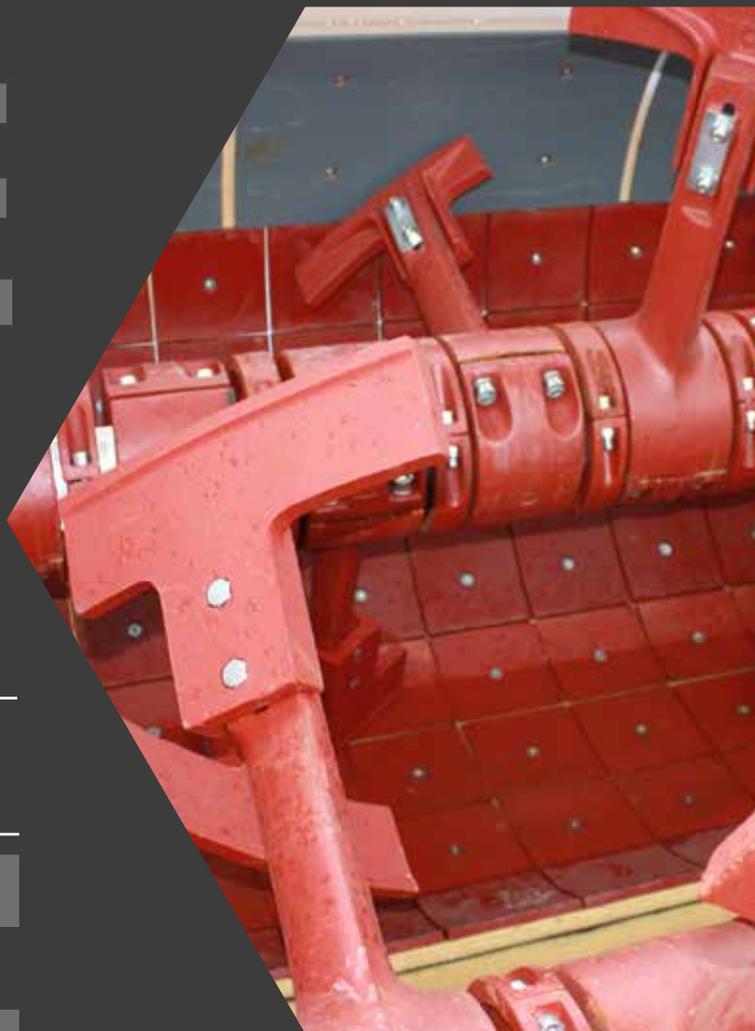
		TB MIX PS 4.34			TB MIX PS 5.32			TB MIX PSC 6.30		
PRODUZIONE ORARIA	m ³ /h	120			120			120		
PRODUZIONE PER CICLO RESO VIBRATO	lt.	3000			3000			3000		
ALIMENTAZIONE MIXER	con	SKIP								
SCOMPARTI GRUPPO INERTI	n.	4			5			6		
CAPACITÀ DI STOCCAGGIO AGGREGATI	m ³	85	140	180	140	180	250	110	250	300
DOSAGGIO A PESO		CEMENTO - INERTI - ACQUA - ADDITIVI								
GESTIONE E COMANDO		MANUALE - AUTOMATICO								

ALIMENTAZIONE TRAMITE NASTRO DI CARICO

TB MIX PN 4.34			TB MIX PN 5.32			TB MIX PN 6.30		
90			90			90		
2000			2000			2000		
NASTRO DI CARICO								
4			5			6		
85	140	180	140	180	250	110	250	300
CEMENTO - INERTI - ACQUA - ADDITIVI								
MANUALE - AUTOMATICO								

ALIMENTAZIONE TRAMITE NASTRO DI CARICO

TB MIX PN 4.34			TB MIX PN 5.32			TB MIX PNC 6.30		
120			120			120		
3000			3000			3000		
NASTRO DI CARICO			NASTRO DI CARICO			NASTRO DI CARICO		
4			5			6		
85	140	180	140	180	250	110	250	300
CEMENTO - INERTI - ACQUA - ADDITIVI								
MANUALE - AUTOMATICO								



CENTRALI DI BETONAGGIO BETONMIX



SERIE BETONMIX

La centrale BETONMIX è sinonimo di performance, qualità, compattezza, robustezza e velocità per un montaggio dinamico e veloce. TECNO-BETON ha trasferito il proprio Know-how in un equilibrato mix di componenti, dispositivi e soluzioni tecnico/prestazionali. Tutto ciò permette di operare in condizioni ottimali, grazie agli ampi spazi per le manutenzioni con il quale si ha il completo rispetto della sicurezza con prestazioni significative.

PRODUZIONE 100-130 m³/h ALIMENTAZIONE TRAMITE SKIP RIBALTABILE

		BETONMIX 4.34			BETONMIX 5.32			BETONMIX 6.30		
PRODUZIONE ORARIA PREMESCOLATO	m ³ /h	100			120			130		
PRODUZIONE PER CICLO RESO VIBRATO	lt	2500			3000			3350		
ALIMENTAZIONE MIXER	con	SKIP RIBALTABILE								
SCOMPARTI GRUPPO INERTI	n.	4			5			6		
CAPACITÀ DI STOCCAGGIO AGGREGATI	m ³	140	180	210	180	210	250	210	250	280
DOSAGGIO A PESO		CEMENTO - INERTI - ACQUA - ADDITIVI								
GESTIONE E COMANDO		MANUALE - AUTOMATICO								

L'intera struttura del Betonmix zincata a caldo, è predisposta in tre moduli distinti e completamente pre-assemblati e pre-cablati, il portale di sostegno può alloggiare mescolatori sia a doppio asse orizzontale che planetari, in grado di garantire una produzione oraria di calcestruzzo oltre i 130 m³/h. Il sistema permette il carico del premescolato anche con il posizionamento di due autobetoniere in contemporanea.

COMPOSIZIONE

Modulo 1: gruppo del portale di sostegno incernierato ed integrato con le vie di corsa dello skip.

Modulo 2: gruppo di miscelazione con mescolatore a doppio asse orizzontale e/o planetario.

Modulo 3: il gruppo dosaggio acqua, cemento e additivi.

Le strutture modulari sono state progettate per ottimizzare le operazioni di accoppiamento e messa in opera in totale sicurezza, premontando a terra i moduli con un sistema di scorrimento, che permette il sollevamento dell'intera sezione in un'unica operazione.



LA CENTRALE
DI BETONAGGIO BETONMIX
È STATA PROGETTATA
PER CANTIERI STAZIONARI
PER DISTACCAMENTI
DI PRODUZIONE,
PER PROGETTI
SPECIFICI.

CENTRALI DI BETONAGGIO DUAL D.T.



SERIE TB DUAL D.T.

La gamma DUAL è indicata per grandi produzioni orarie sino a 260 m³/h di calcestruzzo con elevati standard qualitativi.

La serie a doppio telaio permette una produzione indipendente sui due punti di carico con notevoli capacità di stoccaggio.

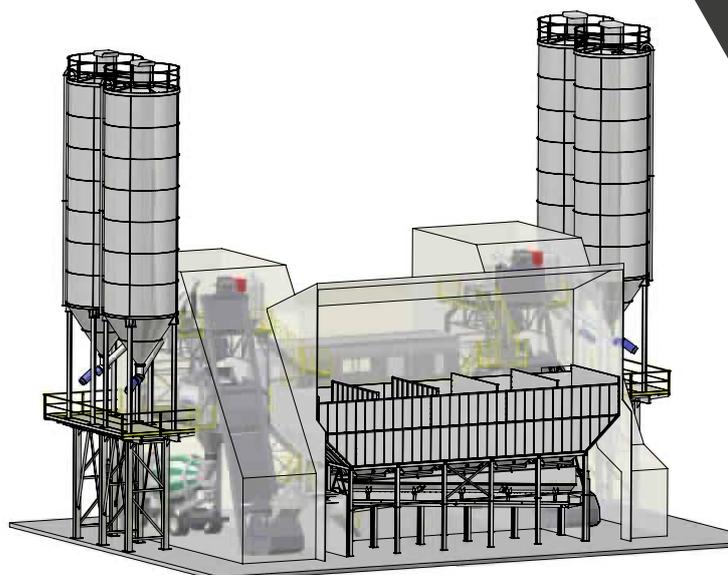
SCHEDE TECNICHE: PRODUZIONE DUAL DRY DA 90+90 A 100+100 ALIMENTAZIONE TRAMITE NASTRO DI CARICO

		TB DUAL DRY 5.32		TB DUAL DRY 6.30	
PRODUZIONE ORARIA DOPPIO PUNTO DI CARICO	m ³ /h	90 + 90		100 + 100	
PRODUZIONE RESA	m ³ /h	10 + 10		12 + 12	
ALIMENTAZIONE	con	NASTRO DI CARICO			
SCOMPARTI GRUPPO INERTI CON DOPPIA APERTURA	n.	5		6	
CAPACITÀ DI STOCCAGGIO AGGREGATI	m ³	180	280	210	300
DOSAGGIO A PESO E VOLUMETRICO		CEMENTO - INERTI - ACQUA - ADDITIVI			
GESTIONE E COMANDO		MANUALE - AUTOMATICO			

Le possibilità di configurazione sono molteplici:

- impianti per produzioni a secco **DUAL DRY**;
- impianti per produzioni a secco e premescolato **DRY+WET**;
- impianti per la produzione di premescolato **DUAL WET**;
- impianti **DUAL BETONMIX**, dotati del doppio portale mescolatore **BETONMIX**, con caratteristica modulare per ottimizzare le configurazioni di lay-out in spazi ristretti.

Da sempre tutte le soluzioni impiantistiche di TECNO-BETON vengono progettate e studiate in accordo con le necessità del Cliente in funzione dei capitolati tecnici, delle produzioni e degli spazi disponibili all'interno del cantiere.



IMPIANTI DUAL COSTITUITI
DA 5-6 SCOMPARTI INERTI
E DA DOPPI MODULI
DI DOSAGGIO
DI ALIMENTAZIONE
DEI DUE PUNTI
DI CARICO
AUTOBETONIERE.

PRODUZIONE DUAL WET DA 80+80 A 120+120 M³/H ALIMENTAZIONE TRAMITE NASTRO DI CARICO O TRAMOGGIA D'ATTESA

		TB DUAL WET 5.32		TB DUAL WET 6.30
		80 + 80	100 + 100	120 + 120
PRODUZIONE ORARIA PREMESCOLOTO	m ³ /h	80 + 80	100 + 100	120 + 120
PRODUZIONE PER CICLO RESO VIBRATO	lt.	2000	2500	3000
ALIMENTAZIONE MIXER	con	NASTRO DI CARICO/ TRAMOGGIA DI ATTESA		
SCOMPARTI GRUPPO INERTI CON DOPPIA APERTURA	n.	5 + 5	5 + 5	6 + 6
CAPACITÀ DI STOCCAGGIO AGGREGATI	m ³	240	280	300
DOSAGGIO A PESO		CEMENTO - INERTI - ACQUA - ADDITIVI		
GESTIONE E COMANDO		MANUALE - AUTOMATICO		

PRODUZIONE DRY+WET DA 90+80 A 100+120 M³/H ALIMENTAZIONE TRAMITE NASTRO DI CARICO

		TB DRY + WET 5.32		TB DRY + WET 6.30	
		90 + 80	100 + 100	100 + 120	
PRODUZIONE ORARIA	m ³ /h	90 + 80	100 + 100	100 + 120	
PRODUZIONE PER CICLO RESO VIBRATO	m ³ /h	10 + 2	10 + 2,5	10 + 3	
ALIMENTAZIONE MIXER	con	NASTRO DI CARICO			
SCOMPARTI GRUPPO INERTI CON DOPPIA APERTURA	n.	5 + 5	5 + 5	6 + 6	
CAPACITÀ DI STOCCAGGIO AGGREGATI	m ³	180	240	210	250
DOSAGGIO A PESO E VOLUMETRICO		CEMENTO - INERTI - ACQUA - ADDITIVI			
GESTIONE E COMANDO		MANUALE - AUTOMATICO			

PER I PROGETTI
DI IMPIANTI
A TORRE VERTICALI,
SONO DIVERSE
LE SOLUZIONI MIRATE
E PROGETTATE
CHE VENGONO
DIRETTAMENTE
CONFIGURATE CON
LA COMMITTENZA

PRODUZIONE DUAL MIX DA 100+100 A 130+130 M³/H
ALIMENTAZIONE TRAMITE SKIP RIBALTABILE

DUAL MIX
TB 5.32

100 + 100		120 + 120		130 + 130	
2500		3000		3350	
SKIP					
4+4		5+5		6+6	
210	250	250	300	280	350
CEMENTO - INERTI - ACQUA - ADDITIVI					
MANUALE - AUTOMATICO					



IMPIANTI MISTI CEMENTATI

LA GESTIONE DEL SISTEMA È COMPLETAMENTE AUTOMATIZZATA TRAMITE UN TERMINALE INSTALLATO NEL QUADRO DI COMANDO.



PRODUZIONE A DOSAGGIO VOLUMETRICO E A PESO

		TB MC 300 V MOBILE	TB MC 300.2 V	TB MC 400 V
PRODUZIONE ORARIA A SECCO PREMESCOLOTO	ton/h.	300	300	400
PRODUZIONE PER CICLO MESCOLATO CONTINUO	m ³	150	150	200
ALIMENTAZIONE MIXER	con	NASTRO DI CARICO	NASTRO DI CARICO	NASTRO DI CARICO
SCOMPARTI GRUPPO INERTI	n.	2	2+2	2
CAPACITÀ DI STOCCAGGIO AGGREGATI	m ³	50	50+50	60
DOSAGGIO VOLUMETRICO O A PESO		(VOLUMETRICO) CEMENTO - ACQUA - INERTI		
GESTIONE E COMANDO		MANUALE - AUTOMATICO		

SERIE TB MC

La gamma degli impianti della serie TB MC è adatta alla produzione di misti cementati e calcestruzzi a basso dosaggio di cemento in continuo, con produzioni orarie fino a 400 ton/ora per la realizzazione di sottofondi stradali, piste aeroportuali e massicciate.

Sono realizzati con soluzioni impiantistiche che permettono l'utilizzo sia di inerti tradizionali che di materiali fresati da riciclo con leganti bituminosi.

Le tramogge di stoccaggio inerte variano a seconda delle esigenze produttive come numero e capacità e sono realizzate con rivestimenti in materiale antiusura per ogni cono di estrazione, vibrazione passante applicata per ogni cono estrattore.

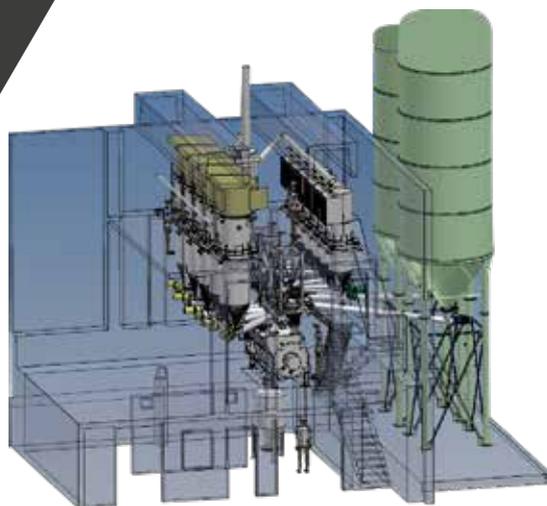
La serie dei mescolatori in continuo bialbero, assicurano produzioni costanti con consumi energetici contenuti. I rivestimenti antiusura interni intercambiabili e le pale in acciaio termo indurito permettono una facile manutenzione e garantiscono un'usura limitata.

La precisione dei dosaggi degli inerti, cemento ed acqua sono gestiti sia volumetricamente che a peso nella versione più performante della gamma. L'intero sistema, composto da nastri volumetrici di dosaggio, valvole rotanti dosatrici, celle di carico e terne pesatrici su nastro, completamente comandati da motori con inverter consentono all'automazione di gestire in percentuali note le estrazioni ottenendo la qualità del materiale prodotto richiesta.

TB MC 400V/P	TB MC 400.2 V/P
400	400
200	200
NASTRO DI CARICO	NASTRO DI CARICO
2	2 + 2
60	60 +60
(PESO E VOLUMETRICO) CEMENTO - ACQUA -INERTI	
MANUALE - AUTOMATICO	



IMPIANTI PER PREMISCELATI



TECNO-BETON progetta e realizza Impianti completi per la produzione di premiscelati, secondo le specifiche richieste, con soluzioni e tecniche innovative per il settore delle costruzioni in continua evoluzione.

Abbiamo progettato, sviluppato e realizzato impianti per premiscelati performanti.

Gli impianti prevedono l'applicazione delle più avanzate tecnologie di estrazione dosata, intercettazione delle materie prime, trasporto, stoccaggio e miscelazione dei vari componenti sino alla successiva fase di confezionamento in sacchi.

Progettati Be to Be con il Cliente, risultano sistemi realmente multifunzionali in grado di rispondere alle più diverse esigenze di produzione.

Tutto il ciclo produttivo viene gestito e controllato in maniera semplice e completa attraverso Software ed Elettronica di ultima generazione garantendo una supervisione totale delle fasi produttive

- Tramogge di stoccaggio indipendenti complete di sistema di pesatura a celle;
- Nastri volumetrici con controllo a peso posizionati sotto ad ogni tramoggia di stoccaggio;
- Nastri trasportatori per più linee di carico;
- Celle di carico a compressione alloggiate tra la struttura ed il mixer complete di dispositivo antiribaltamento;
- Microdosatori a peso per additivi con struttura indipendente dal mixer.

A MISURA DELLE
ESIGENZE DEI
CLIENTI CON
SOLUZIONI PER
L'EDILIZIA CHE
EVOLVE.

TRATTAMENTO ACQUE

In fase di produzione si ottengono grandi quantità residue di calcestruzzo e di acqua di lavaggio provenienti dall'impianto di mescolazione e dalle autobetoniere.

Il loro smaltimento è un vero problema per l'ambiente.

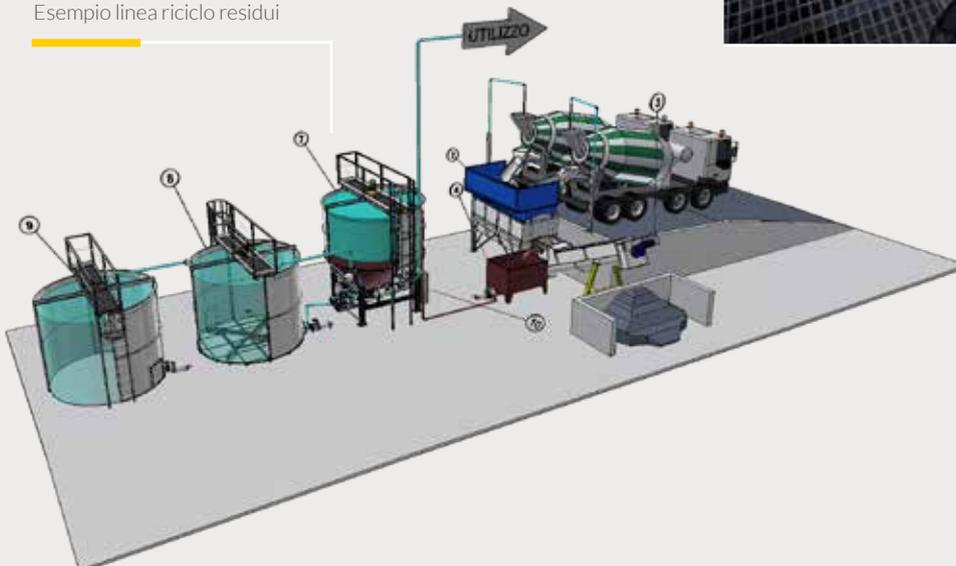
Tecno-Beton ha sviluppato due sistemi per il riciclaggio dei resi di calcestruzzo originati dal lavaggio delle autobetoniere, pompe e mixer:

- il gruppo di separazione residui SCS: **SEPARATING CONCRETE SYSTEM;**
- il sistema RCS: **RECYCLING CONCRETE SYSTEM.**

Per entrambi i sistemi l'aggregato, le frazioni fini e l'acqua residua raccolti nelle vasche specifiche, ne permettono la separazione ed il riutilizzo controllato.

RCS

Esempio linea riciclo residui



ACCESSORI E RICAMBI



ACCESSORI

LA GAMMA DI PRODOTTI TECNO-BETON PREVEDE ACCESSORI A CORREDO DEGLI IMPIANTI ESISTENTI NON SOLO MARCATI TB, MA SI ADOPERA ANCHE PER IL COMPLETAMENTO, L'INTEGRAZIONE ED IL MIGLIORAMENTO O LA SOSTITUZIONE DI COMPONENTI ESISTENTI E/O USURATE.

- Strutture in carpenteria;
- Strutture metalliche di contenimento rampa;
- Mescolatori a doppio asse e planetari;
- Rivestimenti antiusura HARDOX- gomma-poliuretano;
- Nastri trasportatori, Skip;
- Gruppi di alimentazione inerti mediante nastri o elevatori a tazze;
- Sili di stoccaggio leganti;
- Dosatori per fibre;
- Microdosatori per additivi in polvere;
- Sistemi di trasporto pneumatico;
- Gruppi di aspirazione;
- Tunnel di carico autobetoniere con barriere acustiche;
- Cabine di comando – laboratori – cabine di servizio;
- Quadri e automazione.

RICAMBI

LA CODIFICA DEI COMPONENTI È COORDINATA PER MEZZO DI DATABASE GESTITI CON MAGAZZINI VERTICALI AUTOMATIZZATI CHE CI PERMETTONO DI GARANTIRE UNA RAPIDA CONSEGNA DEI RICAMBI.

- Coclee orizzontali, verticali, d'estrazione e relativi accessori;
- Filtri a maniche, filtri a cartucce e schede elettroniche;
- Accessori per sili : valvole di sicurezza sili, valvole sottosilo, attuatori pneumatici e di fluidificazione;
- Motori, riduttori, elettroagitatori ed elettropompe;
- Compressori, essicatori, serbatoi e gruppi di lubrificazione;
- Terne, raschianastri e rulli zincati per nastri trasportatori;
- Contaltri magnetici e musuratori di portata;
- Dosatori additivi e sonde di rilevamento umidità.

Sistemi di
stoccaggio e
trasporto con
coclee verticali



Lavaggio
mixer



Coclee di dosaggio -
filtri aspiratori - curve
antiabrasive



Rotovalvole



Tunnel di
carico



Nastri
trasportatori

SISTEMI DI AUTOMAZIONE

TECNO-BETON UTILIZZA TECNOLOGIE AVANZATE PER IL FUNZIONAMENTO DEGLI IMPIANTI AUTOMAZIONI. L'INTERO PROCESSO DI GESTIONE DEL SISTEMA È CONFIGURABILE PER OGNI TIPOLOGIA D'IMPIANTO.



DOSAGGI E MISURAZIONI

- Dosaggio inerti a peso;
- Dosaggio cementi a peso;
- Dosaggio acque ad impulsi/peso;
- Dosaggio additivi ad impulsi/ peso;
- Misurazione umidità inerti.

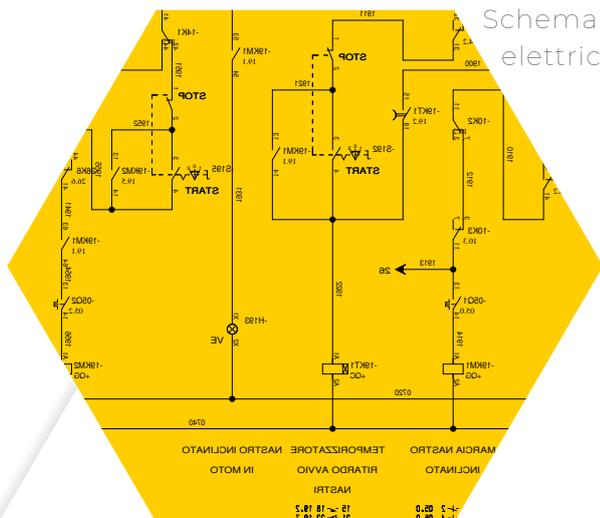
CONTROLLI

- Controllo di consistenza e igometrico nel mescolatore;
- Controllo di tolleranza sulle pesate.
- Controllo del volo;
- Controllo di spillamento per inerti di tipo proporzionale;
- Controllo vibratori in automatico su inerti e cementi e mancanza prodotto su tutti i componenti;
- Controllo del rallentamento della velocità in estrazione inerti e cemento;
- Controllo di antintasamento autobetoniera;
- Controllo prodotto qualità e tracciabilità.

INTEGRAZIONI

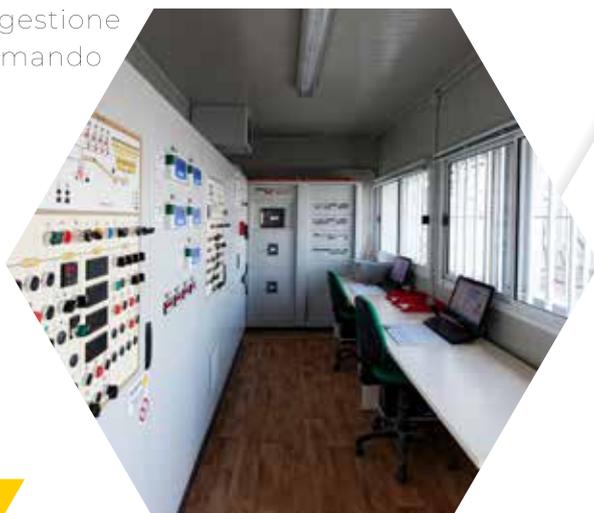
- Integrazione con sistemi gestionali aziendali.

Schema elettrico

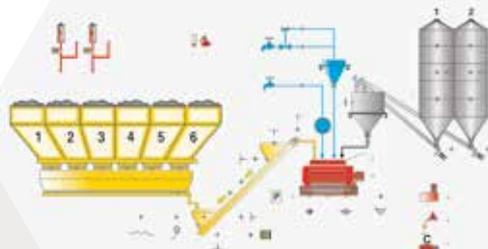


Quadri di comando

Cabina di gestione e comando



Sinottico



TECNOLOGIE AVANZATE SECONDO IL MODELLO INDUSTRIA 4.0 ANCHE PER LA PRODUZIONE DEL CLS.

TECNO-BETON GESTISCE LA VOSTRA PRODUZIONE DA REMOTO TRAMITE L'INSTALLAZIONE DI **DISPOSITIVI D' INTERCONNESSIONE E CONTROLLO AUTOMATICO DEI PROCESSI.**



TECNO-BETON SRL

Via Enrico Fermi 6/b, 24040, Arcene BG (ITALY)
Tel. 0039-035-4193100 - Fax 0039-035-4193675
info@tecno-beton.it

www.tecno-beton.it